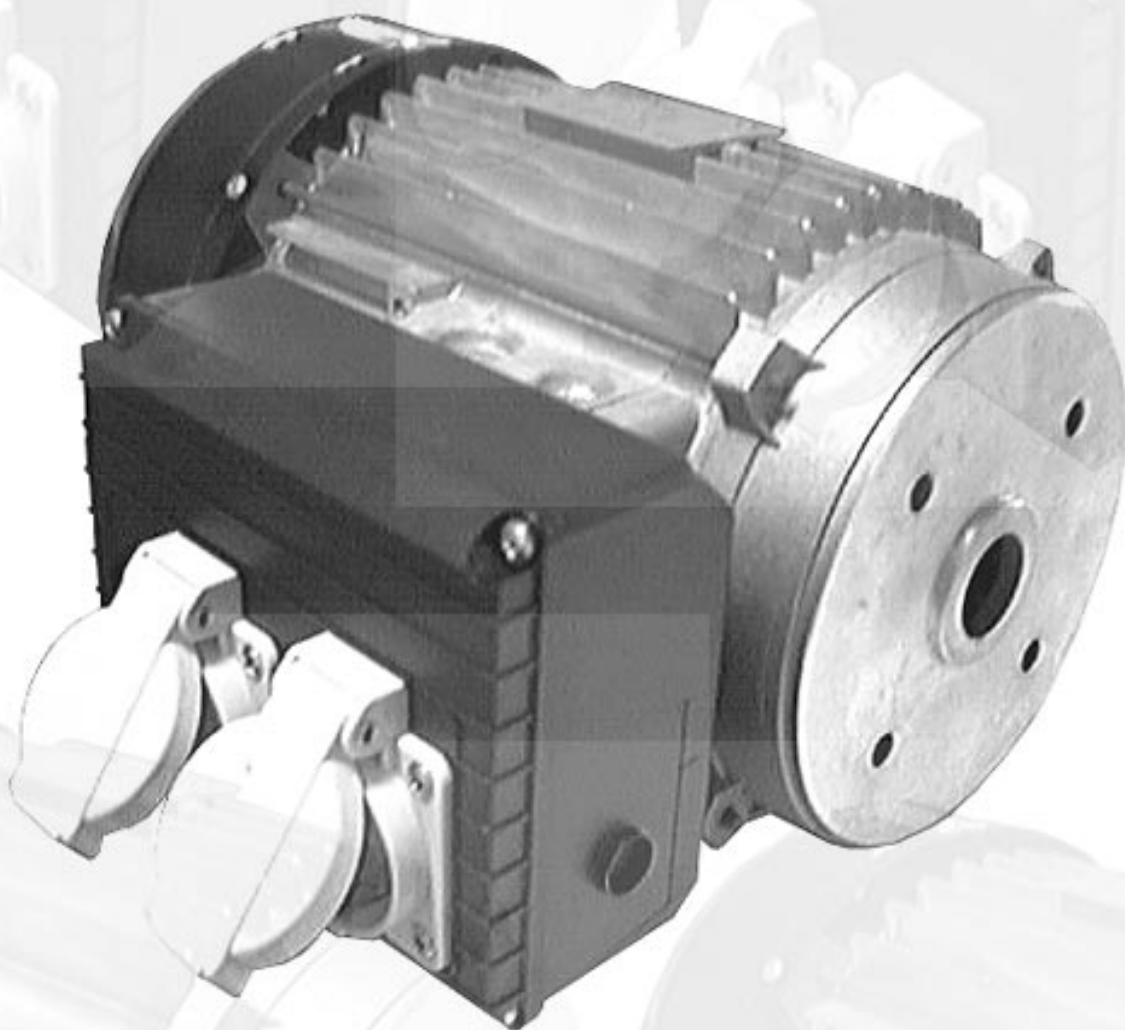


Serie / Series **MEC**



 **SOGA**[®]
COSTRUZIONI ELETTROMECCANICHE S.p.A.

Generatori asincroni monofase e trifase
Asynchronous single-phase/three-phase generator

Descrizione

I generatori asincroni della serie **MEC** sono costruiti come i normali motori elettrici a induzione. Funzionano applicando al rotore una velocità supersincrona per cui il senso dell'energia della macchina si inverte e lo statore opera come generatore, ricavando dal condensatore la corrente relativa necessaria per la sua eccitazione.

Il generatore asincrono, essendo con rotore a gabbia, è una macchina molto semplice, robusta, non richiede manutenzione, ha una buona forma d'onda e si comporta ottimamente con carichi resistivi.

Particolarità costruttive

Cassa, scudo e flangia: in lega d'alluminio pressofusa.

Copriventola: in lamiera di acciaio stampata, verniciata.

Ventola per raffreddamento: a pale radiali in materiale termoplastico.

Scatola portacondensatore polifunzionale: realizzata in materiale ABS termoresistente predisposta per custodire il condensatore e per alloggiare 1 o 2 prese shuko. E' disponibile solo per il MEC 80 e MEC 90.

Statore avvolto: avente il pacco lamellare con lamierino a bassa cifra di perdita e isolamento in classe F.

Rotore con albero: il rotore del tipo a gabbia viene bloccato sull'albero con zigrinatura. L'albero in acciaio ha l'estremità dotata di foro conico per l'accoppiamento con il motore a scoppio, mediante una speciale vite senza testa fornita con il generatore.

Cuscinetto: prelubrificato del tipo a doppio schermo.

Forma costruttiva: IM B35 - j609a - j609b

Per altre particolarità, interpellare il nostro Ufficio Tecnico.

Informazioni tecniche

Caratteristiche elettriche: riferite a temperatura ambiente <40°C, altitudine <1000m s.l.m., servizio continuo S1, cosphi1.

Tensione e frequenza standard: 230V/50 Hz.

Protezione: IP54 secondo la norma europea CENELEC EN 60034-5

Norme di confronto: CENELEC EN 60034-1

Description



The asynchronous generator **MEC** series are built like the normal induction electric motors. They work applying to the rotor a supersynchronous speed and for this reason the energy direction of the machine reverses itself and the stator works as generator, obtaining from the capacitor the current necessary for its excitation.

The asynchronous generator, being with cage motor, is a very simple and rugged machine, which does not need a good maintenance and it has a good wave-form and it behaves in a very good way with resistive charge.

Constructive particularities



Housing, shield and flange: of die-cast alloy aluminium.

Rear grid and spacer: of ABS material.

Cooling fan: of thermoplastic material.

Multifunctional capacitor box: of thermoplastic ABS material, preset to contain the capacitor and to house 1 or 2 sockets. It's available only for 80 and 90 frames.

Winding: with lamellar pack with low digit of loss and F class insulation.

Rotor shaft: the cage rotor is blocked on the shaft with reeding.

The steel shaft has the end with taper hole for the connection to the explosion engine, with a special grub screw

supplied along with the alternator.

Bearing: prelubricated with double screen.

Constructive shape: IM B35 - j609a - j609b

- For any other information you may need, call our Technical Dept.

Technical information



Electrical features: with reference to environmental temperature < 40°C, altitude < 100 mt o.s.l., S1 duty, power factor 1.

Tension and standard frequency: 230V/50 Hz.

Protection: IP54 in accordance with the european regulation CENELEC EN 60034-5

Regulation of comparison: CENELEC EN 60034-1

Caratteristiche / Features



Generatori asincroni monofase 2 poli 230V/50 Hz cosphi1

Asynchronous single-phase generator 2 poles 230V/50 Hz cosphi1

TIPO Type	CODICE Code	POTENZA Power KVA	GIRI r.p.m. r.p.m.	η % (4/4 cosphi1)	PD Kgm2	PESO Weight Kg
80A	8A080090AG001	1,2	3100	68	0,0045	10,9
80B	8A080110AG002	1,6	3100	70	0,0051	12,5
90S	8A090090AG030	1,7	3100	71	0,0081	13,2
90L	8A090110AG003	2	3100	72	0,0098	14,7
112M	8A112120AG015	3,5	3100	73	0,028	26,3

Generatori asincroni trifase 2 poli 400V/50 Hz cosphi1

Asynchronous Three-phase generator 2 poles 400V/50 Hz cosphi1

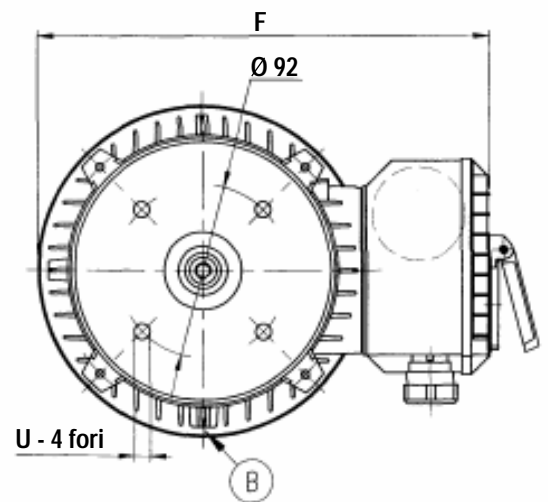
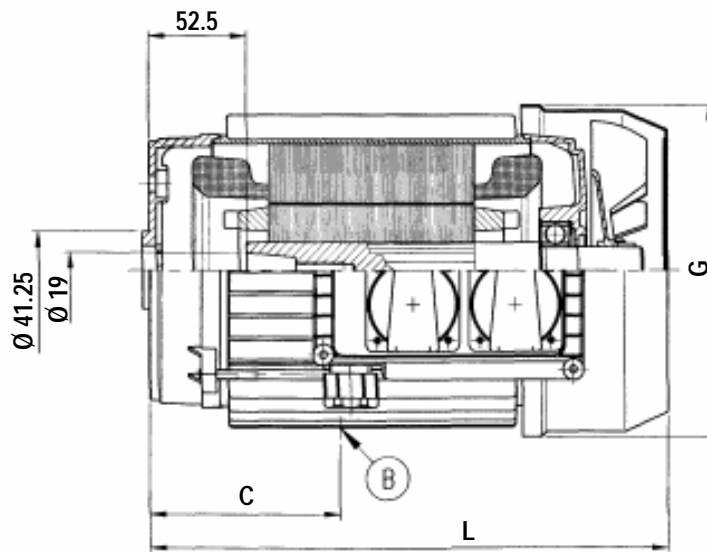
TIPO Type	CODICE Code	POTENZA Power KVA	GIRI r.p.m. r.p.m.	η % (4/4 cosphi1)	PD Kgm2	PESO Weight Kg
112M	8A112120XG016	4,5	3100	76	0,028	26,3
132S	8A132120XG017	6,5	3100	78	0,0628	41
132M	8A132200XG018	8	3100	79	0,11	58

Dimensioni d'ingombro / Overall dimensions



Generatori asincroni monofase 2 poli - Forma costruttiva Sae j609a

Asynchronous Single-phase generator 2 poles - Sae j609a constructive shape

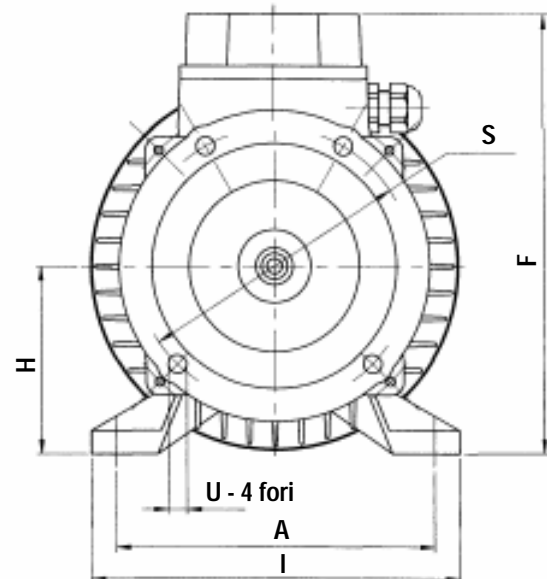
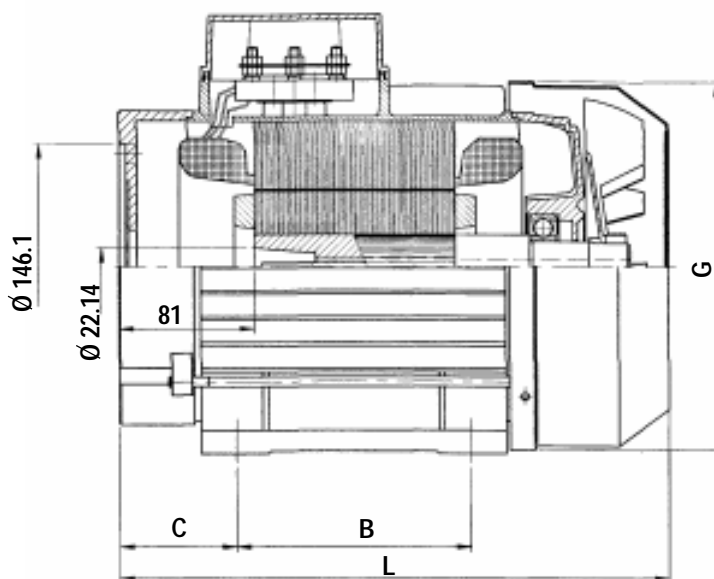


B = Borchia di fissaggio del generatore

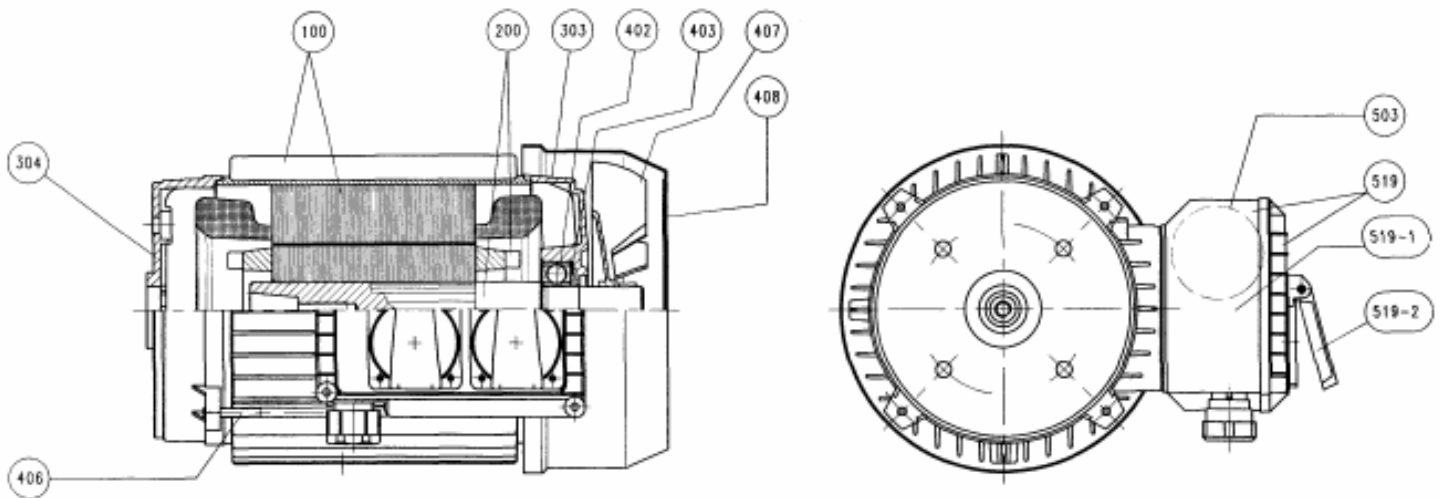
CODICE	Tipo/Type	C	F	G	L	U
8A080090AG001	80A	102	230	159.5	240.5	8.5
8A080110AG002	80B	102	230	159.5	240.5	8.5
8A090090AG030	90S	102	244	176.5	257.5	8.5
8A090110AG003	90L	102	244	176.5	282.5	8.5
8A112120AG015	112M	-	264	220	277	8.5

Generatori asincroni trifase 2 poli - Forma costruttiva Sae j609b

Asynchronous Three-phase generator 2 poles - Sae j609b constructive shape



CODICE	Tipo/Type	A	B	C	F	G	H	I	L	S	U
8A112120XG016	112M	190	140	70	264	220	112	220	326	165.1	11
8A132120XG017	132S	216	140	89	312	260	132	260	380	165.1	11
8A132200XG018	132M	216	178	89	312	260	132	260	418	165.1	11



Nomenclatura componenti

- 100 - Carcasa con statore avvolto - *Housing with wound stator*
- 200 - Albero rotore - *Rotor shaft*
- 303 - Scudo posteriore - *Rear shield*
- 304 - Flangia anteriore - *Coupling flange*
- 402 - Cuscinetto - *Bearing **
- 403 - Anello di compensazione - *Compensation ring*
- 406 - Tirante - *Tie rod*

* Parti di ricambio consigliate - *Advised spare parts*

Garanzia

La SOGA S.p.A. garantisce qualità, sicurezza ed affidabilità di tutti i suoi prodotti. Il periodo di garanzia è di 12 mesi a partire dalla data di consegna ed in nessun caso, anche se il motore non è stato messo in servizio, i termini di garanzia potranno essere prorogati (articolo 1512 del codice civile). Qualora si manifestassero imperfezioni di lavorazione, di montaggio o di materiali, durante il periodo di garanzia, la SOGA S.p.A. si impegna a riparare o a sostituire a proprie spese le parti difettose nel più breve tempo possibile.

I lavori dovranno essere eseguiti presso il nostro stabilimento. Tutte le spese relative al trasporto sono a carico del Cliente.

La garanzia viene a decadere quando si manifestassero inconvenienti dovuti ad imperizia, utilizzo oltre i limiti delle prestazioni nominali, modifiche eseguite o fatte eseguire dal Cliente.

Warranty

SOGA S.p.a. guarantees quality, safety and reliability of all its products. The warranty period is of 12 months starting from the delivery date and in no case, even if the motor has never been on duty, the warranty terms could be extended (art.1512 of the Civil Code).

In case of defects of working, assembling or of the materials, during the warranty period the SOGA S.p.a. undertakes to repair or to replace to its costs the faulty parts within the shortest time. The workings will have to be executed by our factory. All the transport costs are on customer's account. The warranty lapses when some inconveniences happen because of unskillfulness, utilization beyond the nominal performance limits, or modifications which are executed by our company or by the customer.